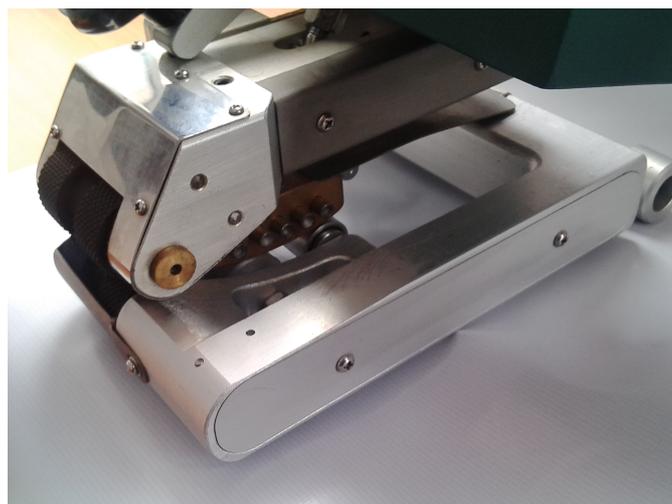


WGF1

Máquina diseñada para trabajos en obra exigentes en vertederos, depósitos, embalses, túneles, etc. Soldadura por cuña caliente de materiales geosintéticos como LDPE, HDPE (PEAD), PVC, PP, EVA, etc en diversos espesores de uso en proyectos de ingeniería civil como autopistas, túneles, depósitos de agua, impermeabilización, etc.



Modelo	WGF1
Voltaje	220V
Potencia cuña	1580w
Frecuencia	50Hz
Temperatura	20-500°C
Espesor de material	0.5-3.0mm
Ancho de solape	100-120mm
Velocidad de soldadura	0.8-6m/min
Ancho de soldadura	2 x 16mm canal 11mm
Resistencia	>85% material (A la tensión en dirección de corte)
Marcado	CE
Peso neto	8.8KGS
Nivel protección	□